



## Automotive Aftermarket Division

### 3M 08603/08615/08616 Einkomponenten-Polyurethan-Scheibenkleber

---

#### 1) Teilenummern

3M 08603	310-ml-Kartusche
3M 08615	310-ml-Beutel
3M 08616	415-ml-Beutel

Auftragsystem	3M 08012 Druckluftpistole (für Kartusche)
	3M 08006 Druckluftpistole (für Beutel)
	3M 08013 Handdruckpistole (für 310-ml-Kartusche oder -Beutel)
	3M 08993 Universaldruckpistole (für 310-ml-Kartusche oder -Beutel)

#### 2) Beschreibung und Endverwendungen

3M 08603 ist ein feuchtigkeitshärtender Einkomponenten-Polyurethan-Klebstoff, der speziell für das Verkleben von Front- und Heckscheiben gemäß den Vorgaben der wichtigsten Automobilhersteller entwickelt wurde.

3M 08603 wird mit den zugehörigen Grundierungen verwendet:

- 3M Glas-Haftvermittler (3M 08617)
- 3M Primer (schwarz) für Glas (3M 08614)

3M 08603 ist ein Klebstoff, der beim Auswechseln oder Einbau von Glasscheiben verwendet werden muss, wenn eine strukturelle Verklebung erforderlich ist. Dies beinhaltet auch das Auswechseln von Front- und Heckscheiben, die von OEM mit Polyurethan-Dichtmitteln verklebt werden.

## 3) Physikalische Eigenschaften

<b>Grundwerkstoff</b>	Feuchtigkeitshärtendes Einkomponenten-Polyurethan
<b>Konsistenz</b>	Dicke, thixotrope Paste
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Dichte</b>	1,2
<b>Feststoffgehalt (typisch)</b>	95 %
<b>Enthaftungszeit</b>	30 Minuten (typisch bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)
<b>Verarbeitungszeit</b>	10–15 Minuten (typisch bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)
<b>Durchhärtungsrate</b>	> 3,5 mm nach 24 Stunden (typisch bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)
<b>Endgültige Härte</b>	50–55 Shore A (typisch)
<b>Zugfestigkeit (DIN 53504)</b>	6 MPa
<b>Reißdehnung (DIN 53504)</b>	500 %
<b>Absolute Scherfestigkeit bei Überlappung</b>	4 MPa
<b>Sichere Wegfahrzeit</b>	mindestens 4 Stunden für Fahrzeuge ohne Airbag (bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit) mindestens 8 Stunden für Fahrzeuge mit Airbags (bei 23 °C, 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-25 °C bis +90 °C
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	+5 °C bis +35 °C

- Sofortige Montage der Scheibe
- Standfeste Klebstoffraupe mit bis zu 15 mm Dicke
- Erfüllt bei vollständiger Aushärtung die Festigkeitsanforderungen der OEM
- Übersteht erfolgreich einen realen Crashtest gemäß US-Norm FMVSS 212 und einen Dacheindrückversuch gemäß US-Norm FMVSS 216

## 4) Gebrauchsanweisung

1. Alte Frontscheibe, Scheibenwischer und Verkleidung entfernen, um den gesamten Scheibenumfang freizulegen.
2. Verbleibendes Urethan an der Quetschnaht auf lose oder nicht verklebte Bereiche untersuchen. Nicht fest haftendes Urethan entfernen. Rost entfernen und blankes oder verkratztes Metall mit 3M Schwarz Primer Nr. 2 grundieren.

Hinweis: Wenn eine übermäßige abrasive Reinigung erforderlich ist, die Quetschnaht des Metalls mit einem von OEM empfohlenen Lack grundieren und gut aushärten lassen.

3. Die Ersatzscheibe in die Öffnung einpassen und ausrichten.

### 4. Vorbereitung der Scheibe:

a) Die zu verklebenden Oberflächen der Ersatzscheibe mit 3M 08631 Glasreiniger gründlich säubern. Mit einem Tuch trocken wischen.

b) Den **Glas-Haftvermittler Nr. 1** (3M 08617 oder 3M 08632) auftragen, um die Keramikkanten der Scheibe zu säubern und vorzubereiten. Sofort abwischen. Erneut auftragen, abwischen und für mindestens 10 Minuten trocknen und einwirken lassen.

c) Den **Schwarz Primer Nr. 2 für Glas** (3M 08614 oder 3M 08633) auf den Primer Nr. 1 auftragen. 10 Minuten trocknen lassen.

Hinweis: Beträgt die Temperatur in der Werkstatt unter 15 °C, den Primer bis zu 20 Minuten trocknen lassen, damit die Oberfläche korrekt vorbereitet ist.

### 5. Vorbereitung der Quetschnaht:

a) Polyurethan-Rückstände am Rahmen entfernen Sie gegebenenfalls mit einem Messer, um die verbleibende Dichtung auf eine Dicke von 1 mm zu verringern. Die Oberfläche gegebenenfalls mit 3M 08984 Klebstoffreiniger säubern und 10 Minuten trocknen lassen. Anschließend 3M 08603/08615/08616 Klebstoff auftragen.

b) Bei frisch lackierten Karosserierahmen (vollständig ausgehärteter Lack) den Primer **Nr. 2** auftragen. 10 Minuten trocknen lassen. Anschließend 3M 08603/08615/08616 Klebstoff auftragen.

Hinweis: Die Lackoberfläche muss trocken, entfettet und staubfrei sein.

6. Eine Raupe 3M 08603/08615/08616 Klebstoff auf die Scheibe oder den Karosserierahmen auftragen (je nach Anweisung des Herstellers). Den Klebstoff ausreichend dick auftragen, damit Glas und Quetschnaht beim Einsetzen der Frontscheibe angemessen benetzt werden.



7. Die Scheibe unter Verwendung der entsprechenden Markierungen innerhalb von 15 Minuten nach dem Auftragen des Klebstoffs einsetzen.
8. Verkleidung und Anbauteile anbringen.
9. Überschüssige Produktreste mit 3M 08984 Klebstoffreiniger entfernen.
10. Vorsichtsmaßnahmen nach der Montage: Die Aushärtungszeit von 3M 08603/08615/08616 Klebstoff hängt von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur ab. Das Fahrzeug darf für mindestens 4 Stunden (Fahrzeuge ohne Airbags) bzw. 8 Stunden (Fahrzeuge mit Airbags) nicht bewegt werden.

## 5) Aufbewahrung

<b>Lagerbedingungen:</b>	Kühl und trocken aufbewahren. Das beste Ergebnis wird erzielt, wenn der Klebstoff bei einer Raumtemperatur von 15 bis 30 °C aufbewahrt und aufgetragen wird.
<b>Haltbarkeit:</b>	Unter normalen Lagerbedingungen 12 Monate ab dem Herstellungsdatum. Beachten Sie die Chargennummer und das Mindesthaltbarkeitsdatum auf der Kartusche bzw. auf dem Beutel.

## 6) Sicherheit

Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt oder kontaktieren Sie die für die Toxikologie zuständige Abteilung von 3M.

**3M 08603/08615/08616 ist AUSSCHLIESSLICH FÜR DIE PROFESSIONELLE INDUSTRIELLE VERWENDUNG VORGESEHEN.**

## 7) Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar und beschreiben das Produkt nur im Hinblick auf Sicherheitserfordernisse. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet. Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt richten sich nach den jeweiligen vertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.



# Technisches Datenblatt

Gültig ab: 15.02.17

Ersetzt: 01.07.1999

Zusätzliche Produkt- und Sicherheitsinformationen:



**3M Deutschland GmbH  
Autoreparatur-Systeme**

Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel.: 0 21 31 / 14-20 20  
Fax: 0 21 31 / 14-32 00  
E-Mail: [Autoreparatur@3M.com](mailto:Autoreparatur@3M.com)  
[www.3M.de/autoreparatur](http://www.3M.de/autoreparatur)

**3M Österreich GmbH  
Autoreparatur-Systeme**

Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel.: 01 / 86 686-474  
Fax: 01 / 86 686-229  
E-Mail: [autoreparatur-at@mmm.com](mailto:autoreparatur-at@mmm.com)  
[www.3M-autoreparatur.at](http://www.3M-autoreparatur.at)

**3M Schweiz GmbH  
Autoreparatur-Systeme**

Eggstrasse 93  
8803 Rüschlikon  
Tel.: 044 / 724 91 42  
Fax: 044 / 724 94 40  
E-Mail: [3M-Auto.ch@mmm.com](mailto:3M-Auto.ch@mmm.com)  
[www.3M-autoinfo.ch](http://www.3M-autoinfo.ch)